



66% masy kontenera to surowce pochodzące z recyklingu. Ściany boczne, tylna oraz dno to deska kompozytowa, która została wytworzona ze zużytych tekstyliów oraz worków foliowych, w których ta odzież została dostarczona do kontenera.

Cechy produktu

- Szttywna konstrukcja z profili stalowych ocynkowanych ogniowo, pozostawione bez malowania bardzo dobrze zabezpieczają wrażliwe na otarcia narożniki.
- Daszki ochronne zapobiegają zaciekaniiu deszczu do środka.
- Wspomaganie mechanizmu klapy zapewnia lekkie podnoszenie.
- Klamka obrotowa umożliwia 3 punktowe ryglowanie drzwi.
- Możliwość zastosowania innego typu zamknięcia (zamek z wkładką cylindryczną, zamek elektroniczny).
- Cynkowanie klamki zapobiega powstawaniu rdzawych zacieków.
- Wygodna rączka wykonana z rury.
- Profil usztywniający wrzut.
- Bezpieczne szczeliny zgodne z normą EN 840-6, EN 13071.
- Dodatkowy profil wzmacniający krawędź drzwi.
- Wzmocnione oczko kłódki, dodatkowo pozycjonujące klamkę.
- Skośny daszek nad klamką ograniczający próbę dostania się do wnętrza kontenera.
- Całkowita eliminacja połączeń spawanych dla blach ocynkowanych.
- Powierzchnie bez nitów ułatwiające aplikację grafik.
- Regulowane nogi wykonane z mocnego tworzywa sztucznego.

Zabezpieczenie antykorozyjne

Blacha ocynkowana oraz malowanie proszkowe doskonale zabezpiecza kontener przed wpływem czynników atmosferycznych. Dodatkowe profile i akcesoria są cynkowane ogniowo. Główna rama nośna jest cynkowana ogniowo. Elementy z kompozytów posiadają bardzo dobre właściwości antykorozyjne.