

Kontener do zbiórki Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego



Kontener posiada konstrukcję, która zapobiega jego przewróceniu. Jest to specjalna wanna, której dno stanowi betonowy balast, wyposażony w maty sorbcyjne zapobiegające wyciekom niebezpiecznych substancji.

Cechy produktu

- Podstawa kontenera wypełniona betonem zapobiega przewróceniu kontenera.
- Podstawa kontenera wyposażona w maty sorbcyjne zapobiegające wyciekom niebezpiecznych substancji.
- Specjalne ślizgi ułatwiają umieszczenie korpusu kontenera w podstawie podczas obsługi.
- Wspomaganie mechanizmu kłapy zapewnia lekkie podnoszenie.
- Wygodna rączka wykonana z rury w przypadku wrzutu typu SELF.
- Bezpieczne szczeliny zgodne z normą EN 840-6, EN 13071.
- Całkowita eliminacja połączeń spawanych dla blach ocynkowanych.
- System dolnego rozładunku usprawniający proces rozładunku kontenera.
- Obsługa systemu dolnego rozładunku przy użyciu dźwigu HDS.
- Możliwość montażu wrzutu typu SLIDE i SELF.
- Kłapa typu SELF wspomaganą sprężynami gazowymi zapewnia automatyczne podnoszenie się kłapy do pozycji zamkniętej.
- Sprężyny gazowe wspomagające kłapę zapewniają jej powolny i płynny ruch.

Zabezpieczenie antykorozyjne

Blacha ocynkowana doskonale zabezpiecza kontener przed wpływem czynników atmosferycznych. Dodatkowe profile i akcesoria są cynkowane ogniowo.

Fazy rozładunku

